



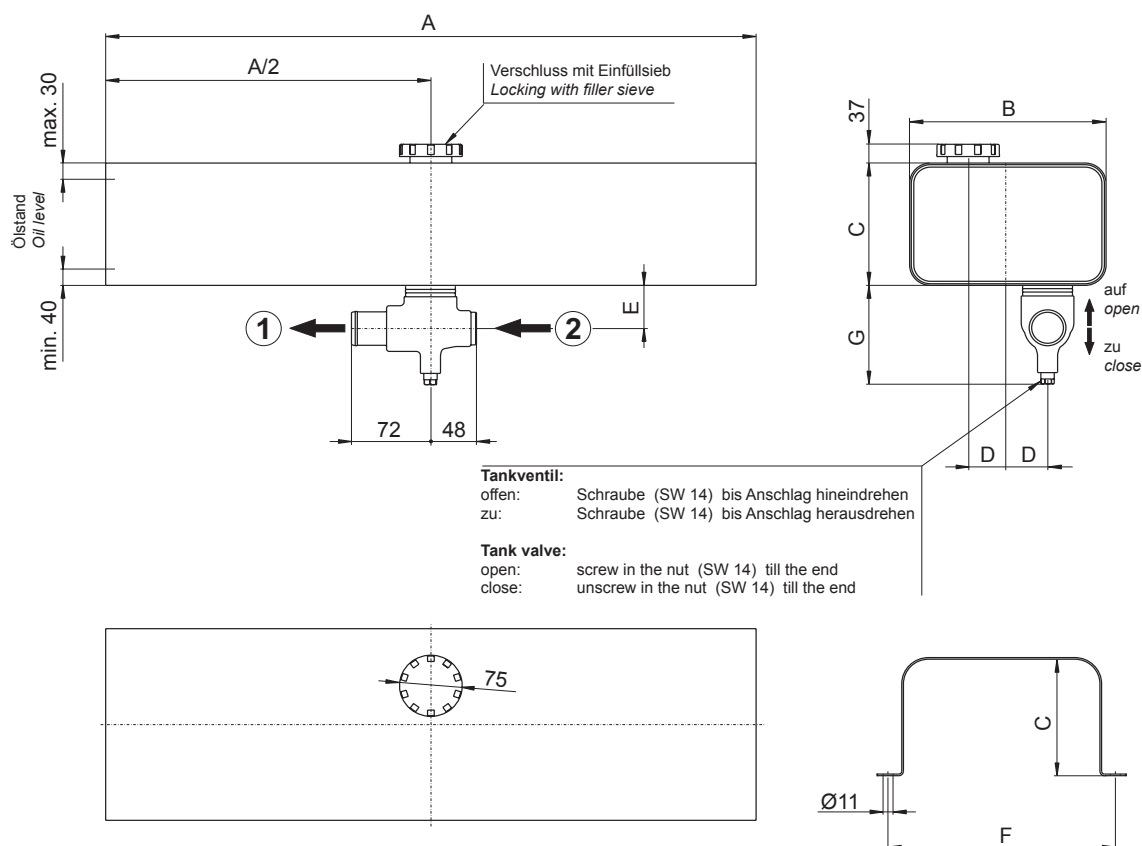
Ölbehälter für Motorwagenkipper

- mit Befestigungsbügeln* und Tankventil NW 40**

Oil tank for tipper truck

- with fastening bows* and tank - valve NW 40**

Stand: 18.01.2007



Typ	Inhalt (ltr)		Abmessungen							Gew. (kg)	Bestell - Nr. Ölbehälter	Bestell - Nr. * Befestigungsbügel
	gesamt	nutzbar	A	B	C	D	E	F	G			
type	total	useful	A	B	C	D	E	F	G	weight (kg)	order - no.	order - no. *
25 / 16	25	16	778	235	150	55	45	248	107	7,2	75060016	75060017
35 / 24	35	24	980	220	180	40	45	248	107	12,2	75060013	75060019
45 / 32	45	32	880	280	200	70	45	306	107	13,7	75060012	75060026

! Type 25 / 16 mit Falz
Type 25 / 16 with crease

* Befestigungsbügel müssen gesondert bestellt werden !
Fastening bows must be ordered separately !

**** Achtung !**
Tankventil bitte gesondert bestellen !
**** Attention !**
Tank valve order separately, please !

Bestell - Nr. Tankventil : 85750303
Order - no. tank valve :

- ① Sauganschluß für Schlauch NW 40
Tank valve complete for hose 40
- ② Rücklaufanschluß M36 X 1,5
Return supply M36 X 1,5

Wahl der Behältergröße beim Kippen

Erforderlicher nutzbarer Ölinhalt = min. 1,2 faches Hubvolumen der Kippzylinder.

Die aufgeführten Behälter sind speziell für den Kipperbetrieb entwickelt und für alle ähnlichen Einsätze geeignet, bei denen die Hydraulikpumpe jeweils nur kurzzeitig in Betrieb ist und nicht mehr als 90 l/min fördert.

Choice of the tanksize when tipping

Required useful oil content = min. 1,2 times stroke volume of tipping cylinder.

The tank listed are developed expecially fpr tipper operations and suitable for all similar applications, provided that the hydraulic pump is only for short time does not deliver more than 90 l/min.