



HB50 E1

kg	4730*	1890	1300	950	700	520
m	1,00	2,43	3,63	4,98	6,43	7,88



HB50 E2

kg	4460*	1785	1195	865	680	520	350
m	1,00	2,43	3,73	5,08	6,43	7,88	9,39

HB50 E3

kg	4250*	1700	1110	800	620	510	350	240
m	1,00	2,43	3,83	5,18	6,53	7,88	9,39	10,89

*) udźwieg teoretyczny

MODELE	MOMENT UDŹWIGU	MAKSYMALNY PIONOWY ZASIĘG	KĄT OBROTU	CZAS OBROTU	MAKSYMALNE NACHYLENIE ROBOCZE	CIŚNIENIE PRACY	WAGA BEZ NÓG PODPOROWYCH	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA OLEJU	PRZEPYW OLEJU	WYMIARY (mm) DxWxs
	T.m	m	°	s/180°	°	bar	kg	l	l/min	mm. B x h x S
HB 50 E1	4,7	6,75	370	16	3	250	493	30	16	1950x1780x560
HB 50 E2	-	8,15	370	16	3	250	528	30	16	1970x1780x560
HB 50 E3	-	9,51	370	16	3	250	578	30	16	2025x1780x610