



HB60 E1

kg	6580*	2680	1740	1230	885	655
m	1,00	2,45	3,78	5,34	7,00	8,64

HB60 E2

kg	6410*	2615	1650	1150	885	655	490
m	1,00	2,45	3,88	5,45	7,00	8,64	10,30

HB60 E3

kg	6160*	2515	1555	1070	810	655	490	400
m	1,00	2,45	3,95	5,50	7,08	8,64	10,30	11,90

HB60 E4

kg	5970*	2435	1475	995	745	590	495	400
m	1,00	2,45	4,05	5,60	7,20	8,73	10,30	11,90

*) udźwignie teoretyczny



MODELE	MOMENT UDŹWIGU	MAKSYMALNY PIONOWY ZASIĘG	KĄT OBROTU	CZAS OBROTU	MAKSYMALNE NACHYLENIE ROBOCZE	CIŚNIENIE PRACY	WAGA BEZ NÓG PODPOROWYCH	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA OLEJU	PRZEPŁYW OLEJU	WYMIARY (mm) DxWxs
	T.m	m	°	s/180°	°	bar	kg	l.	l/min	mm. B x h x S
HB 60 E1	6,6	8,40	400	15	4	250	850	35	20	2220x1960x600
HB 60 E2	-	10,00	400	15	4	250	920	35	20	2220x1960x600
HB 60 E3	-	11,60	400	15	4	250	980	35	20	2220x1960x600
HB 60 E4	-	13,20	400	15	4	250	1040	35	20	2270x1960x600