



## HB70 E1

kg	7170*	2925	1865	1300	945	705
m	1,00	2,45	3,84	5,40	7,02	8,66



## HB70 E2

kg	6870*	2805	1760	1230	945	705	530
m	1,00	2,45	3,90	5,46	7,02	8,66	10,30

## HB70 E3

kg	6620*	2700	1675	1155	870	705	530	415
m	1,00	2,45	3,95	5,55	7,10	8,66	10,30	11,90

## HB70 E4

kg	6470*	2620	1585	1075	800	635	530	415
m	1,00	2,45	4,08	5,60	7,20	8,76	10,30	11,90

\*) udźwig teoretyczny

MODELE	MOMENT UDŹWIGU	MAKSYMALNY PIONOWY ZASIĘG	KĄT OBROTU	CZAS OBROTU	MAKSYMALNE NACHYLENIE ROBOCZE	CISNIENIE PRACY	WAGA BEZ NÓG PODPOROWYCH	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA OLEJU	PRZEPŁYW OLEJU	WYMIARY (mm) D x W x S
	T.m	m	°	s/180°	°	bar	kg	l	l/min	mm. B x h x S
HB 70 E1	7,3	8,45	400	15	4	265	880	35	20	2300x1960x600
HB 70 E2	-	10,05	400	15	4	265	960	35	20	2300x1960x600
HB 70 E3	-	11,65	400	15	4	265	1030	35	20	2300x1960x600
HB 70 E4	-	13,25	400	15	4	265	1080	35	20	2300x1960x600